

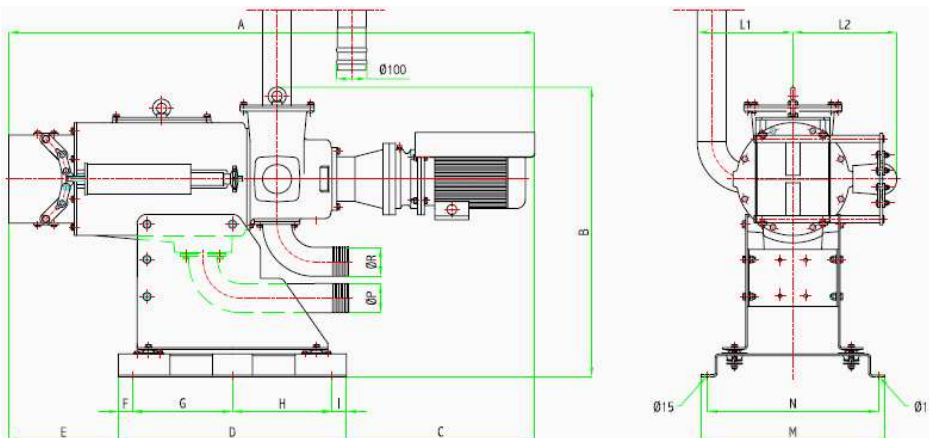
## Przeznaczenie

Separatory SM włoskiej firmy CRI-MAN służą do odciedzania frakcji stałej od płynnej z medium będącym zawiesziną organicznych drobin w płynie. Separatory najczęściej wykorzystywane są do separacji gnojowicy bydlęcej dzięki czemu można uzyskać z błotnistej breji lub płynnej mazi całkiem przyjemną w dotyku i zapachu frakcję stałą konsystencji wilgotnej trociny (nadającą się do ścielenia pod krowy) i ciecz łatwą do pompowania, magazynowania, aplikowania na glebę i do gleby a także do rozdeszczowania za pomocą tradycyjnych deszczowni polowych. Separatory wykorzystywane są do wydzielenia z gnojowicy od trzody chlewnej frakcji stałej co znacznie ułatwia magazynowanie frakcji płynnej i późniejszego jej aplikowania pod uprawy polowe. Frakcja stała traktowana jak obornik może być kompostowana na ogrodniczy substrat organiczny. Separator może być wykorzystany do oddzielenia z wywaru gorzelnianego frakcji stałej będącej wysmienitą paszą np. dla bydła i cieczy łatwej do odwirowania z frakcji mulistych celem pozbycia się wody lub zawrócenia jej w procesie technologicznym. Separator jest przeznaczony do długotrwałej eksploatacji na wolnej przestrzeni w temperaturze 0-40 °C. Przed użyciem separatora gnojowica powinna być wymieszana i pompowana na przyłączy tłoczne pod niewielkim ciśnieniem.



## Budowa i zasada działania

Zasadniczym elementem separatora jest szczelinowe sito ze stali nierdzewnej w kształcie walca wewnątrz którego ślimak przesuwa separowaną masę. Przez szczeliny wycieka frakcja płynna z zawiesziną mulistą której drobin są mniejsze od szparek w sicie. Frakcja stała jest przesuwana w stronę wylotu i w końcowej strefie prasowana ślimakiem do kłap ograniczających wypróżnianie, Regulowana siłownikiem siła zwarcia kłap, pozwala na uzyskanie wymaganej wilgotności frakcji stałej. Ślimak jest napędzany silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię planetarną zwalniającą obroty. Separator łączy w sobie pracę dwóch urządzeń: sita i prasy. Wydajność separatora można zwiększyć poprzez zastosowanie sita z większymi szczelinami - niestety zwiększymy tym sposobem zawartość części stałych we frakcji płynnej. Korpus separatora i przekładni żeliwny, podstawa ze stali ocynkowanej.



## Dane techniczne

Nr katalogowy	Moc [kW]	Sito [mm]	Wydaj. [m <sup>3</sup> /h]	Wymiary [mm]								Waga [kg]
				A	B	C	E	L1	L2	ØP	ØR	
SK22,CM,SM,260/25	4	0,25	4-20	1846	1015	661	385	336	365	100	100	390
SK22,CM,SM,260/50		0,50	8-25									390
SK22,CM,SM,260/75		0,75	10-38									390
SK22,CM,SM,260/100		1,00	14-50									390
SK22,CM,SM,300/25	5,5	0,25	6-29	1978	1091	759	419	359	408	150	100	465
SK22,CM,SM,300/50		0,50	12-37									465
SK22,CM,SM,300/75		0,75	15-56									465
SK22,CM,SM,300/100		1,00	19-72									465

Pozostałe: D=800mm, F=50mm, G=350mm, H=350mm, I=50mm, M=645mm, N=600mm, ØR=100mm Obroty: 33/min