

Przeznaczenie

Elektryczne mieszadło podrusztowe **SG70 wpe** służy do mieszania i ujednoladniania gnojowicy w kanałach i wannach po uprzednim wyjęciu jednego rusztu i uzyskaniu szczeliny minimum 25 cm umożliwiającej przełożenie śmigła i wału pod ruszt i zagębnienie śmigła we frakcji i płynnej gnojowicy. Mieszadło przeznaczone jest do zatapiania i



rozdrabniania pływającego na powierzchni kożucha oraz podrywania osadu w zastoiskach i kierowanie go z miejsc „martwych” w strefę działania miksera właściwego lub samospływu. Mikser nie służy do ujednoladniania gnojowicy w wielko objętościowych kanałach magazynowych i zbiornikach pod oborą lub chlewnią chociaż przy dużym nakładzie pracy ze strony obsługujących jest to możliwe. Jest to jedynie urządzenie bardzo przydatne przy wannach i kanałach niewłaściwie zaprojektowanych. Mieszadło przeznaczone jest do pracy w frakcji płynnej przed spuszczeniem zawartości wanny lub kanału - a nie do mechanicznego rozdrabniania i rozbijania zaległej frakcji stałej.

Budowa i zasada działania

Na dwukołowym przechylnym, podwoziu, spoczywa zespół mieszający z 3-fazowym wolnoobrotowym silnikiem elektrycznym, na którego wale osadzony jest długi chromowany wałek umieszczony w kwasoodpornej rurze, ułożony na końcu dwurzędowym łożyskiem poprzeczno-wzdłużnym pracującym w kąpeli olejowej. Wał nie przenosi obciążeń poosiowych. Wał zakończony jest wykonanym ze stali kwasoodpornej, trzyłopatowym śmigłem wyprofilowanym zgodnie z zasadami hydrodynamiki. Linia natarcia łopatki śmigła zapewnia samooczyszczanie przy pracy w słomistej gnojowicy lub przy pochwyceniu np. sznurka. Wszystkie elementy współpracujące z gnojowicą wykonane są ze stali kwasoodpornej a wał jest chromowany. Po przeciwnej stronie wału zamocowane są na stałe do silnika, pałaki obsługowe wykonane z rury ocynkowanej ogniowo a na niej rozdzielnia elektryczna zakończona kablem z wtykiem pięciobolcowym 32A. Prawy pałak opasany jest linką umożliwiającą wygodne załączenie w każdej pozycji. Dla ułatwienia utrzymania pozycji pracy zastosowano mechaniczny hamulec kół jezdnych. Zespół sterowania elektrycznego blokuje załączenie silnika przy niewłaściwym kierunku faz (silnik może pracować jedynie odpychając od siebie gnojowicę – nigdy nie wyrzuci jej na operatora). Zablokuje również kiedy śmigło nie będzie pochylone poniżej poziomu rusztu (wbudowany czujnik poziomu). Również przeciążenie na jednej z faz spowoduje wyłączenie silnika. Mieszadło prawidłowo i bezpiecznie pracuje z instalacją elektryczną pięcioprzewodową zabezpieczoną wyłącznikiem różnicowo-prądowym.

Do obsługi mieszadła wystarczy jedna osoba ale za względów bezpieczeństwa i konieczności wyjmowania rusztów wskazana jest obecność dwóch osób. Po wyjęciu pojedynczego rusztu i najechaniu nad powstałą szparę należy przed i za mieszadłem położyć błaty ze sklejki wodoodpornej co zabezpieczy operatora przed przypadkową kąpielą w gnojowicy i umożliwi operowanie mieszadłem we wszystkich kierunkach. Zablokować koła jezdne. Podłączyć zasilanie, załączyć przełącznik i chwycić oburącz pałaki obsługowe. Naciśnięcie linki załączy pracę mieszadła. Mieszanie zaczynamy od środkowej frakcji płynnej kierując jej strumień na dno dla poderwania osadu (gnojowica od trzody) i podnosząc pod kożuch celem jego poszarpania i zatopienia (gnojowica bydlęca).

Mieszadła wykonywane są z wałem o różnej długości w zależności od głębokości kanałów lub wanień.

Dane techniczne

Długość **2400 mm**

Szerokość **630 mm**

Wysokość **810 mm**

Masa **120 kg**

Wysokość piętrenia **0,53m**

Moc silnika **3 kW**

Nap. zasil. **3 x 400 V 50 Hz**

Pobór prądu **6 A**

Obroty śmigła **720 obr/min**

Wydajność przetłaczania **317 l/s**

Średnica śmigła **360 mm**

Długość wału ze śmigłem **1500 mm**

Min. szerokość otworu w ruszcie **370 mm**



Spełniamy wymagania:
ISO 9001:2009



LUKOMET
CAŁOWANIE 91 A
PL 05-480 Karczew

Tel./Fax +48 22 7806355
e-mail: lukomet@lukomet.pl
www.lukomet.pl