

Przeznaczenie

Opryskiwacz T340 został zaprojektowany do wykonywania zabiegów ochrony uprawy pomidorów oraz ogórków w szklarniach wyposażonych w tory jezdne $f_i = 51,2$ mm, oparte swym początkiem na betonowym chodniku. Opryskiwacz przeznaczony jest do stosowania stężonych cieczy fungicydów i insektycydów, w znacznie obniżonych dawkach i zużyciu cieczy roboczej na poziomie 60 litrów na hektar uprawy. Doskonale wydajność i efektywność zabiegu uzyskujemy dzięki zastosowaniu głowic atomizacyjnych Turbair Electrafan w miejsce tradycyjnych rozpylaczy ciśnieniowych.

Budowa i zasada działania

W szkieletowej konstrukcji z profili kwasoodpornych umieszczony jest spalinowy silnik Honda z elektrycznym rozrusznikiem, przystosowany do spalania gazu propan-butan. Silnik napędza niskonapięciowy generator. Tak otrzymana energia elektryczna służy do zasilania trzech silników atomizerów, silnika jazdy, czterech silników pomp, siłownika obrotu masztu oraz elektronicznych układów zasilania, sterowania i programowania. Zbiornik cieczy roboczej o pojemności 65 litrów wykonany jest z cienkiej blachy kwasoodpornej. Silnik spalinowy zasilany jest z typowych butli o pojemności 5 kg LPG. Trzy robocze atomizery umieszczone są przestawnie na wysuwającym, obracającym automatycznie maszcie. Opryskiwacz umożliwia zaprogramowanie (poprzez przejazd pomiarowy) do czterech długości torów roboczych. Opryskiwacz jest zwarty, krótki i stosunkowo lekki, dlatego jest przestawiany z toru na tor przez przechylenie i jazdę na tylnych kołach i kółkach stopy naciskowej. Po wstawieniu przedniej, napędzanej osi na rury i naciśnięciu jednego z czterech przycisków z przypisaną właściwą długością toru, opryskiwacz puszcza ciecz roboczą na atomizery, na odcinku jednego metra rozpędza się i jadąc z prędkością do 70 m/min zaczyna mierzyć przebytą drogę. Na jeden metr przed końcem toru zwalnia zatrzymuje się w zaprogramowanym miejscu (lub działa bez krańcówki wg programu) obraca maszt przy odcieciu dopływu cieczy, rozpoczyna powrotny, również roboczy przejazd. Przed wyjazdem na chodnik zwalnia, tracąc kontakt z rurami toru urządzenie się samo zatrzymuje. Operator wyłącza przyciskiem lub pilotem napęd i dopływ cieczy do atomizerów a maszt zmienia swoje położenie na startowe. Przechylając stopą naciskową na siebie cały opryskiwacz przetaczamy go przednią osią na następny tor jazdy.

Podstawowymi zaletami OSzA 3 w stosunku do tradycyjnych opryskiwaczy jest:

- zasilanie gazem LPG wytwarzającym spaliny przyjazne dla roślin
- niewielkie zużycie cieczy roboczej niezakłócające mikroklimatu szklarni
- możliwość wykonywania zabiegu o każdej porze dnia nawet w pełnym słońcu
- dzięki bardzo drobnej wszędzie penetrującej kropli mniejsze zużycie środka czynnego
- oszczędność czasu obsługowego - jedno tankowanie na hektar
- automatyczna zmiana intensywności mieszania zależna od ilości cieczy w zbiorniku

Kompaktowe wymiary oraz niewielka masa znacząco ograniczają niszczenie torów jezdno-grzejnych a w połączeniu z nowatorskim systemem manewrowania ułatwiają pracę operatora.

Dane techniczne:

Długość / szerokość	900 / 700 mm
Wysokość transportowa	1700 mm
Wysokość maksymalna	3000 mm
Masa własna	150 kg
Rozstawa kół roboczych	450 - 650 mm
Rodzaj paliwa	LPG
Pojemność butli gazu	5 kg



Pojemność zbiornika oprysku	65 l
Napięcie robocze	12V DC
Zakres prędkości	10 – 69 m/min
Pamięć długości torów	4 x 5 – 210 m
Wielkość kropli oprysku (VMD)	70-80µm
Wydajność pracy	0,25 ha/godz
Zużycie paliwa (gazu)	0,6 kg/h



YouTube.pl: *Atomizery opylacz - robot szklarniowy*

Wzór zastrzeżony w UPRP Nr P.398112



Spełniamy wymagania:
ISO 9001:2009



LUKOMET
CAŁOWANIE 91 A
PL 05-480 Karczew

Tel./Fax +48 22 7806355
e-mail: lukomet@lukomet.pl
www.lukomet.pl