

Przeznaczenie

Pompownia spalinowa przeznaczona jest do zasilania systemów nawadniających z powierzchniowych ujęć wody położonych nie niżej jak 5 m od stanowiska pompy. Ze względu na dobrany zakres wydajności i ciśnień pompownie są szczególnie przydatne do zasilania przeciwprzymrozkowych instalacji sadowniczych od kilku do kilkunastu hektarów. Ponadto z powodzeniem mogą być zastosowane do innych stacjonarnych systemów nawodnień rolniczych, nawodnień zalewowych, przepompowywania stawów, odpompowywania terenów zalanych, eksploatacji złóż (np. bursztynu). Niezastąpiona jest tam, gdzie nie ma energii elektrycznej lub niemożliwy jest jej pobór na poziomie kilkudziesięciu kilowatów.



Budowa i komplektacja

Pompownia najczęściej montowana jest na jednoosiowym podwoziu wykonanym z blach stalowych tworzących zbiornik paliwa. Przystosowana do holowania za ciągnikiem rolniczym. Podwozie ma teleskopowo wysuwane nogi podporowe stabilizujące urządzenie podczas pracy. Na podwoziu montowane są, w zależności od zapotrzebowania mocy pompy odpowiednie silniki wysokoprężne; Iveco Motors lub John Deere, 4 lub 6-o cylindrowe, chłodzone cieczą, sprzężone elastycznym sprzęgłem z jednostopniową pompą odśrodkową ROVATTI. Do zawadniania pompy głównej najczęściej służy inżektor spalinowy, rzadziej ręczna pompa próżniowa lub pompa elektryczna 12V. Odpowiednio dobrany układ ssący (wąż 2 m, rura stalowa 3 m, kosz z zaworem zwrotnym) zapewnia uzyskanie parametrów podanych przez producenta pomp. Po stronie tłocznej pompa wyposażona jest w obsługiwany ręcznie zawór odcinający, szybkozłaczę i łabędzią szyję. Nad prawidłową i bezawaryjną pracą silnika i pompy czuwa elektryczna centralka CEM250, która umożliwia pracę bez konieczności nadzoru osobowego. W zależności od potrzeb klienta, ŁUKOMET dobiera odpowiednią do potrzeb pompę zapewniając właściwą współpracę z silnikiem. Poniżej przedstawiono parametry wybranych zestawów pompowych. Zmiana obrotów w zakresie do prędkości znamionowej powoduje zmianę wydajności, a także ciśnienia wody. Ze względu na obowiązujące normy emisji spalin w UE przy zakupie pompowni z silnikiem spełniającym normę STAGE 2 i STAGE 3 wymagane jest oświadczenie nabywcy o zamiarze wykorzystania pompowni do pracy stacjonarnej. W przypadku pompowni na podwoziu oświadczenie o wykorzystaniu pompowni tylko do zasilania awaryjnego.

Parametry techniczne wybranych pompowni

parametry	Silnik	Pompa	Moc	Cyl.	Obroty	Zbiornik paliwa	Ciśnienie	Wydajność	Układ ssący	Emisja spalin
nr. katalogowy	typ	typ	[KM]	szt	l/min	[l]	m	m ³ /h	typ	Norma
D200,I75R617	F32MNSX00	F34P125KE	75	4t	1600	300	71-71-70	84-108-135	HK159	STAGE 3A
D200,I70R617	N45MSSX00	F34P125KE	100	4t	1600	300	71-70-64	84-135-195	HK194	STAGE 3A
D200,I70R636	N45MSX00	F34P150KH	100	4t	1800	360	70-69-67	150-195-225	HK194	STAGE 3A
D200,I73C055	N45MSTX20	MECAG4/125B	126	4t	1750	360	79-72-68	108-250-288	A250	STAGE 3A
D200,I72R067	N67MNTX20	FN34SF100-400	175	6t	1750	400	80-69-71	210-300-430	A250	STAGE 3A
D200,I72R065	N67ENTX20	FN34SF125-400F	175	6t	1750	400	77-67-69	300-325-550	A300	STAGE 3A

Pompownie spalinowe ŁUKOPOMP kompletowane są na zamówienie. Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji spełniających specyficzne wymagania użytkownika np: wersja stacjonarna na ramie bez podwozia, w dźwiękochłonnej obudowie, z generatorem dla pompy głębinowej, z centralką z modemem GSM do sterowania pracą systemu itp.