

**Przeznaczenie**

Pompownia spalinowa przeznaczona jest do zasilania systemów nawadniających z powierzchniowych ujęć wody położonych nie niżej jak 6 m od stanowiska pompy. Szeroka gama stosowanych pomp zaspokaja potrzeby zarówno deszczowni szpulowych znacznie oddalonych od źródła wody, wielkoobszarowych deszczowni stacjonarnych, nawodnień zalewowych, systemów zraszaczowych i kroplowych, przepompowywania stawów, odpompowywania terenów zalanych. Niezastąpiona jest tam, gdzie nie ma energii elektrycznej lub niemożliwy jest jej pobór na poziomie kilkudziesięciu kilowatów.

**Budowa i kompletacja**

Najczęściej montowane są na jednoosiowym podwoziu wykonanym z blach stalowych tworzących zbiornik paliwa. Przystosowane do holowania za ciągnikiem rolniczym. Podwozie ma teleskopowo wysuwane nogi podporowe stabilizujące urządzenie podczas pracy. Na podwoziu montowane są, w zależności od zapotrzebowania mocy pompy odpowiednie silniki wysokoprężne; Iveco Motors, 4 lub 6-o cylindrowe, chłodzone cieczą, sprzężone elastycznym sprzęgłem z jedno- lub wielostopniową pompą odśrodkową ROVATTI. Do zawadniania pompy głównej służy ręczna pompka membranowa lub inżektor. Odpowiednio dobrany układ ssący (wąż 2 m, rura stalowa 3 m, kosz z zaworem zwrotnym) zapewnia uzyskanie parametrów podanych przez producenta pomp. Po stronie tłocznej pompa wyposażona jest w zawór odcinający, szybkozłącze i łabędzią szyję. Nad prawidłową i bezawaryjną pracą silnika i pompy czuwa elektryczna sterownia ELCOS CEM250, która umożliwia pracę bez konieczności nadzoru osobowego. W zależności od potrzeb klienta, ŁUKOMET dobiera odpowiednią pompę zapewniając właściwą współpracę z silnikiem. Poniżej przedstawiono parametry wybranych zestawów pompowych. Zmiana obrotów w zakresie do prędkości znamionowej powoduje zmianę wydajności, a także ciśnienia wody. Przy zakupie pompowni z silnikiem spełniającym normę STAGE 2 i STAGE 3 wymagane oświadczenie nabywcy o zamiarze wykorzystania pompowni do pracy stacjonarnej. W przypadku pompowni na podwoziu oświadczenie o wykorzystaniu pompowni do zasilania awaryjnego.

**Parametry techniczne wybranych pompowni**

Wymiary: 202 (370) x 145 x 210

parametry	Silnik	Pompa	Moc	Cyl.	Obroty	Zbiornik paliwa	Ciśnienie	Wydajność	Układ ssący	Norma emisji spalin
nr. katalogowy	typ	typ	[KM]	szt	1/min	[l]	m	m <sup>3</sup> /h	typ	
<b>D200,I26R701</b>	N45MSAA00	F33K100/2E	81	4	2000	360	120- <b>118</b> -110	48- <b>72</b> -108	HK133	STAGE 2
<b>D200,I75R701</b>	F32MNSX00	F33K100/2E	75	4t	1800	360	96- <b>91</b> -81	48- <b>84</b> -120	HK133	STAGE 3A
<b>D200,I75R702</b>	F32MNSX00	F33K100/3I	75	4t	2000	360	138- <b>136</b> -131	48- <b>60</b> -84	HK133	STAGE 3A
<b>D200,I70R804</b>	N45MSSX00	F34P100-120/5E	100	4t	2000	400	197-178-155	48- <b>84</b> -108	HK159	STAGE 3A
<b>D200,I14R702</b>	N67MSAE00	F33K100/3E	110	6	2000	400	165- <b>162</b> -151	48- <b>72</b> -108	HK133	STEP II
<b>D200,I73R702</b>	N45MSTX20	F33K100/3E	126	4ti	1800	360	134- <b>127</b> -106	48- <b>84</b> -132	HK159	STAGE 3A
<b>D200,I73R737</b>	N45MSTX20	F34K125/2I-CF	126	4ti	1800	360	115-112-107	108- <b>135</b> -165	HK159	STAGE 3A
<b>D200,I73R805</b>	N45MSTX20	F34K100-160/5E	126	4ti	2000	400	190-178-151	<b>72</b> -108-144	HK159	STAGE 3A
<b>D200,I15R737</b>	N67MSTD23	F34K125/2F-CF	163	6ti	1800	400	136- <b>131</b> -126	108- <b>150</b> -180	HK194	STEP II
<b>D200,I72R737</b>	N67MNTX20	F34K125/2E-CF	175	6ti	1800	400	144-140-135	108-150-180	HK194	STAGE 3A
<b>D200,I74R738</b>	N67ENTX20	F34K150/2H-CF	238	6ti	1800	720	129- <b>123</b> -100	120- <b>210</b> -300	A.250	STAGE 3A

Pompownie spalinowe kompletowane są na zamówienie. Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji spełniających specyficzne wymagania użytkownika np: wersja stacjonarna na ramie bez podwozia, w dźwiękochłonnej obudowie, z generatorem dla pompy głębinowej, itp.



**ŁUKOMET**  
CAŁOWANIE 91A  
PL 05-480 KARCZEW

tel./fax. +48 22 7806355  
lukomet@lukomet.pl  
www.lukomet.pl

