

**Przeznaczenie:**

Czerpnia szczelinowa przeznaczona jest do wstępnego i najczęściej ostatecznego separowania wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych wód powierzchniowych mogących zakłócić pracę systemu deszczującego. Dzięki szczelinom, precyzyjnie dobranym do konkretnego systemu nawodnieniowego, wszelkie szkodliwe zanieczyszczenia wychwytywamy już w nurcie rzeki lub toni jeziora. Takie rozwiązanie zapobiega gromadzeniu się nieczystości w studzience koszowo – pompowej. Czerpnia szczelinowa jest zazwyczaj początkiem klasycznego ujęcia wody. Narzucając na powierzchnię rusztu kawałek folii zamykamy skutecznie spływ wody do studzienki.

**Budowa i zasada działania:**

Korpus wykonany jest z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo lub nierdzewnej, ruszt szczelinowy i jego osprzęt ze stali nierdzewnej. Filtrującą wodę sito rusztu szczelinowego ma budowę trójkątnych szczebelków o szerokości 2,8 mm i szczelinach między nimi od  $w = 0,2$  do  $w = 10$  mm. Szczebelki tworzą idealnie gładką powierzchnię a ich kształt nie dopuszcza do zakleszczania między nimi zanieczyszczeń co zdecydowanie ułatwia oczyszczanie zgarniaczem lub nawet zapewnia samooczyszczanie po wyłączeniu pompy. Po sicie szczelinowym rusztu, przesuwany jest zgarniak oczyszczający szczeliny. Możliwe jest również oczyszczanie wstecznym strumieniem wody. Najczęściej stosowane szczeliny  $S = 2,5$  mm zatrzymują wszelkie zanieczyszczenia mogące blokować dysze główne i pomocnicze nawet małych zraszaczy. Szczeliny 0,8 mm i mniejsze skutecznie zatrzymują nasiona chwastów pływające w wodzie i zanieczyszczenia blokujące mikrozraszacze. Wymiary czerpni mogą być dowolne a powierzchnia rusztu może dochodzić do kilku metrów kwadratowych. Czerpnia najczęściej instalowana jest na stałe opaską zaciskową wprost na końcu rury spływowej PVC w nurcie rzeki lub toni jeziora. Możliwy jest również montaż czerpni (o zmodyfikowanym korpusie) na zewnętrznej ścianie kręgów betonowych studni, lub klasycznej melioracyjnej budowli betonowej ujęcia wody. Po zauważeniu zanieczyszczeń na powierzchni sita szczelinowego, przesuwamy zgarniak po jego powierzchni spychając w ten sposób zanieczyszczenia pod lub nad ruszt. Stan zanieczyszczenia rusztu możemy określić obserwując różnicę poziomu wody przed i za czerpnią lub korzystając z czujnika zanieczyszczenia. Do przesuwania zgarniaka można użyć siłownik elektryczny lub wodny co w połączeniu z czujnikiem lub sterownikiem czasowym zautomatyzuje obsługę. W czerpni ssącej może być wbudowany wewnątrz zawór zwrotny stopowy. Specjalna zabudowa zgarniaka pozwala usuwać zanieczyszczenia.

Wszystkie czerpnie są wykonywane w ŁUKOMET pod konkretne zamówienie uwzględniające specyficzne warunki ujęcia wody i potrzeby systemu nawadniającego.

Numer katalogowy	A	Q <sub>nom</sub>
<b>B115.400x400x2</b>	41,7%	100
<b>B115.400x400x2,5</b>	47,2%	160
<b>B115.500x500x2,5</b>	47,2%	200
<b>B115.1000x500x2,5</b>	47,2%	400
<b>B115.600x600x2,5</b>	47,2%	350
<b>B115.600x600x0,8</b>	22,2%	140

A - powierzchnia szczelin „światło” w %

Q<sub>nom</sub> - przepływ nominalny w m<sup>3</sup>/h

