

Przeznaczenie

Szpułowa maszyna deszczująca ŁUKOMA przeznaczona do nawadniania upraw rolniczych, warzywniczych, szkółkarskich i innych o powierzchni do 8 ha. Zasilana powinna być wodą technologicznie czystą o ciśnieniu 3,5 do 10 bar. Jako pompownię zasilającą deszczownię ŁUKOMA 50/210 najczęściej wykorzystuje się elektryczne pompownię głębinowe lub wielostopniowe suche o mocy 5-7kW. Mogą być stosowane również pompownię traktorowe lub spalinowe, a nawet zasilanie z wodociągów. ŁUKOMA przystosowana jest do współpracy z nisko ciśnieniowym zraszaczem konsolowym o rozpiętości konstrukcji 16m i szerokości roboczej 22m.

**Budowa**

Konstrukcja stalowa ocynkowana ogniowo typu sztywnego. Jednoosiowe podwozie z kółkiem podporowym. Odpowiednio umieszczony środek ciężkości umożliwia ręczne manewrowanie maszyną w warunkach polowych. Śrubowy układacz węża z napędem łańcuchowym od osi szpuli. Napęd z turbiny wodnej z zewnętrzną oboczką poprzez 1-o biegowy reduktor i 2 biegową przekładnię łańcuchową przekazującą napęd na wieniec łańcuchowy szpuli. Wejście na WOM do awaryjnego zwijania węża. Układ zapewniający równomierny posuw węża z mechanicznym wyłącznikiem stop. Ostrogi wyporowe wysuwane teleskopowo. Wózek zraszacza o zmiennej rozstawie kół, samoczynnie ustawiający się w pozycję transportową po zakończeniu pracy. Zraszacz HIDRA z 3 wymiennymi dyszami. Elastyczny wąż przyłączeniowy. Osłony bezpieczeństwa.

Charakterystyczne dane

Średnica węża PE: 50 mm
Długość węża PE: 210 m (230 m)
Wydajność nominalna: 15 m³/h
Długość maszyny z dyszlem: 363 cm
Szerokość: 130 cm
Wysokość: 170 cm
Masa bez wody: 380 kg

Wyposażenie dodatkowe

zraszacz konsolowy 16/22 m	N200,FVT 16/22
pakiet do nawadniania sadów od góry	G141,3
pakiet zamiany na nawadnianie dwoma zraszczacami	G141,5

Parametry eksploatacyjne dla 50/230

Śred. dyszy zrasz.	Ciśn. na zrasz.	Prom. zrasz.	Szer. pasa. naw.	WYDA-TEK	Pow. nawad.	mm DAWKA POLEWOWA, ODPOWIADAJĄCE JEJ CIŚNIENIE WEJŚCIOWE I PRĘDKOŚĆ ZWIJANIA													
						10 mm		15 mm		20 mm		25 mm		30 mm		35 mm		40 mm	
mm	bar	m	m x80%	m ³ /h	Ha	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar
10	2,0	18	29	5,28	0,69	18	3,7	12	3,3	9	3,3	7	3,2	6	3,2				
	3,0	21	34	6,42	0,83	19	5,0	12	4,6	9	4,6	7	4,5	6	4,5				
	4,0	25	40	7,44	0,98	19	6,4	12	6,0	9	6,0	7	5,9	6	5,9				
12	2,0	20	32	9,12	0,77	29	4,9	19	4,5	14	4,5	11	4,4	10	4,4	8	4,4		
	3,0	24	38	10,92	0,94	28	6,7	19	6,3	14	6,3	11	6,2	9	6,2	8	6,2		
	4,0	27	43	12,66	1,07	29	8,4	20	8,0	15	8,0	12	7,9	10	7,9	8	7,9		
14	2,0	21	34	11,70	0,81	35	6,0	23	5,6	17	5,6	14	5,5	12	5,5	10	5,5	9	5,4
	3,0	25	40	14,34	0,98	36	8,3	24	7,9	18	7,9	14	7,8	12	7,8	10	7,8	9	7,7
	4,0	29	46	16,62	1,16	36	10,5	24	10,1	18	10,1	14	10,0	12	10,0	10	10,0	9	9,9

Dane w tabeli mają charakter orientacyjny. Obliczone są na podstawie formuł matematycznych dla uśrednionych warunków pracy maszyny. Nie ponosimy odpowiedzialności związanej z ich stosowaniem.



Spełniamy wymagania:
ISO 9001:2009



LUKOMET
CAŁOWANIE 91 A
PL 05-480 Karczew

Tel./Fax +48 22 7806355
e-mail: lukomet@lukomet.pl
www.lukomet.pl