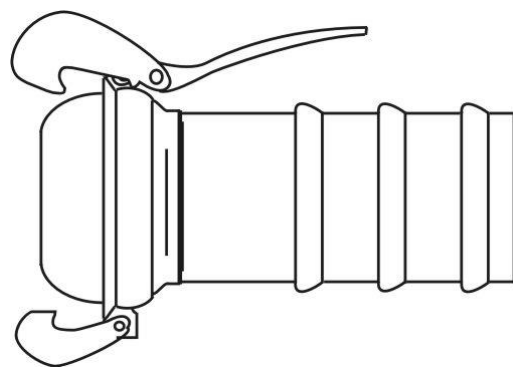
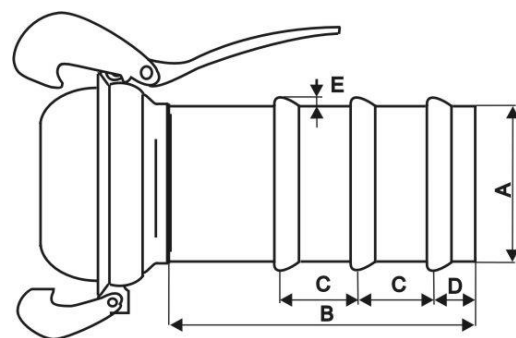


Przeznaczenie i zakres stosowania

Przeznaczone są do oprawiania płaskich węży tłocznych poliestrowych lub gumowych o średnicach od 50 do 200 mm dla rurociągów elastycznych szybkozłącznych. Umożliwiają łatwy montaż i demontaż z innymi elementami rurociągu zakończonymi szybkozłączami żeńskimi typu BAUER. Zapewniają pełną szczelność, błyskawiczne połączenie jednym ruchem ręki i swobodę zmiany kierunku połączenia w zakresie do 15°. System BAUER jest najczęściej stosowanym przez ŁUKOMET systemem połączeń deszczowniczych. Solidne okucia szybkozłączne węży tłocznych mogą być stosowane również do łączenia elementów ssawnych. Łagodnie ukształtowane garby sprawiają że są niezastąpione przy oprawianiu wrażliwych na miejscowe zrywanie osnowy. Jakkolwiek, wymiar wewnętrzny węża tłoczego powinien odpowiadać wymiarowi karbowanego elementu okucia, z tolerancją + 2%, Ciśnienie robocze do 12 Atm, do wody czystej.

**Konstrukcja i komplementacja**

Okucie **F373,309,B** spawane jest w osłonie CO₂ z elementów ze stali ST3S: cienkościenną rurę potrójnie karbowaną i wytłoczki kulowej **UB11,D303**. Całość cynkowana ogniowo. Rozmieszczenie garbów uwzględnia montaż z płaskim węzem tłocznym przy pomocy opaski zaciskowej lub wiązania drutem. Do tego okucia, w celu połączenia z żeńskim elementem szybkozłącza kompletowany jest ocynkowany pierścień zamykający **UB11,D304**.

**Dane techniczne**

Numer katalogowy	Wytłoczka kulowa (1)	na wąż płaski [mm]	Wymiar [mm]					Waga [kg]
			A	B	C	D	E	
F373,309,B50	HK50	51	50	170	40	20	2	0,8
F373,309,B75	HK76	76	75	175	40	35	2	1,8
F373,309,B90	HK89	90	89	180	45	35	2	2,7
F373,309,B100	HK108	102	100	180	45	40	2	3,5
F373,309,B110	HK108	110	108	180	45	40	2	3,6
F373,309,B125	HK133	127	125	185	45	35	3	4,6
F373,309,B150	HK159	152	150	190	55	40	3	6,5
F373,309,B200	HK194	203	200	250	60	45	3	11,1

Powyższe wymiary mają charakter orientacyjny i mogą się różnić w zależności od konkretnej partii okuć. ŁUKOMET wykonuje również okucia w systemie BAUER ze stali kwasoodpornej lub aluminium, obsadzone na gorąco na rurach PE, oraz w innych systemach także w średnicach powyżej 200 mm, i inne.

Okucia do węży ssących wykonywane są w podobny sposób. Mają wówczas 2 przegarbienia zamiast 3.