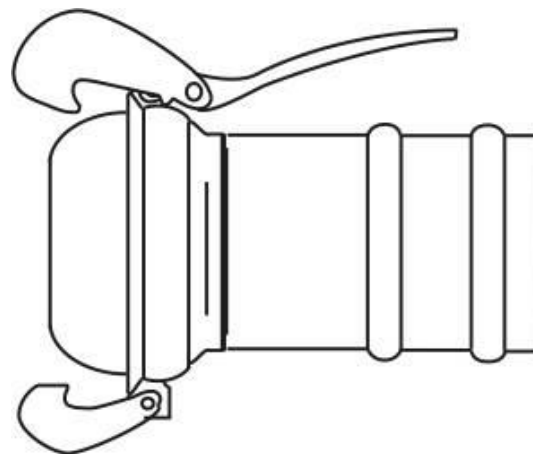


**Przeznaczenie i zakres stosowania**

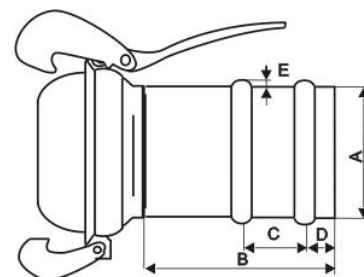
Przeznaczone są do oprawiania zbrojonych węży ssących z PCV lub gumowych o średnicach od 50 do 200 mm układów ssących pompowni deszczownianych. Umożliwiają łatwy montaż i demontaż z innymi elementami układu ssącego zakończonymi szybkozłączami żeńskimi typu BAUER. Zapewniają pełną szczelność, błyskawiczne połączenie jednym ruchem ręki i swobodę zmiany kierunku połączenia w zakresie do 15°. System BAUER jest najczęściej stosowanym przez ŁUKOMET systemem połączeń deszczownianych. Solidne okucia szybkozłączne węży ssących mogą być stosowane również do łączenia elementów tłocznych. Łagodnie ukształtowane garby sprawiają że są niezastąpione przy oprawianiu wrażliwych na miejscowe zrywanie osnowy, węży elastycznych typu flat z PCV. Jakkolwiek, wymiar wewnętrzny węża tłoczego powinien odpowiadać wymiarowi karbowanego elementu okucia, z tolerancją + 2%, Ciśnienie robocze do 12 Atm, do wody czystej.

**Konstrukcja i komplementacja**

Okucie **B235,309,B** spawane jest w osłonie CO<sub>2</sub> z elementów z miękkiej stali konstrukcyjnej (np. S235JR, DD11): cienkościennej rury podwójnie karbowanej i wytłoczki kulowej **UB11,D303**. Całość cynkowana ogniowo. Na życzenie cynkowanie galwaniczne. Rozmieszczenie garbów uwzględnia montaż z węzłem ssącym przy pomocy opaski zaciskowej. Do tego okucia, w celu połączenia z żeńskim elementem szybkozłącza kompletowany jest ocynkowany pierścień zamykający **UB11,D304**. Do szybkozłącza o średnicy 50 i 76 mm zamiast rury cienkościennej może być spawywana rura grubościenna staczana dla uzyskania garbów i faz.

**Dane techniczne**

Numer katalogowy	Wytłoczka kulowa (1)	na wąż ssący [mm]	Wymiar [mm]					Waga [kg]
			A	B	C	D	E	
<b>B235,309,B50</b>	HK50	50	57	130	40	20	2	0,8
<b>B235,309,B63</b>	HK76	63	66	125	40	30	2	1,5
<b>B235,309,B75</b>	HK76	75	75	125	45	30	2	1,8
<b>B235,309,B90</b>	HK89	90	89	125	45	30	2	2,6
<b>B235,309,B100</b>	HK108	100	100	130	45	30	3	3,4
<b>B235,309,B110</b>	HK108	110	108	130	45	30	3	3,5
<b>B235,309,B125</b>	HK133	125	125	135	50	30	3	4,4
<b>B235,309,B150</b>	HK159	150	150	155	55	35	3	6,2
<b>B235,309,B200</b>	HK194	200	200	230	60	50	3	10,6



Powyższe wymiary mają charakter orientacyjny i mogą się różnić w zależności od danej partii okuć i zamówienia. ŁUKOMET wykonuje również okucia w systemie BAUER ze stali kwasoodpornej lub aluminium, obsadzone na gorąco na rurach PE, oraz w innych systemach także w średnicach powyżej 200 mm, i inne.

Do węży tłocznych wykonywane są podobne okucia z dłuższą mufą. Mają wówczas 3 przegarbienia zamiast 2.