

### Przeznaczenie

**Ł**ukometowski **Ł**apacz **K**amieni - LULAK przeznaczony jest do wychwytywania z niejednorodnego płynnego medium, zanieczyszczeń, których ciężar objętościowy jest większy od ciężaru właściwego unoszącej ich cieczy a w szczególności do wychwytywania kamieni, gruzu, prętów, szkła ze spuszczanego do zlewni, szamba z wozów asenizacyjnych. Ponadto LULAK wyłapuje na wewnętrznej kracie zanieczyszczania lekkie typu, styropian, deska, szmata, plastikowa butelka, pływająca puszka. Łapacz zabezpiecza układy pomiarowe, pompy i miesadła przed destrukcyjnym działaniem ciał stałych w pompowanym płynnym medium. Łapacz SC80 L110 przystosowany jest do szeregowego włączenia w linię zlewną z nasadami strażackimi typu STORZ 110.



### Budowa i zasada działania

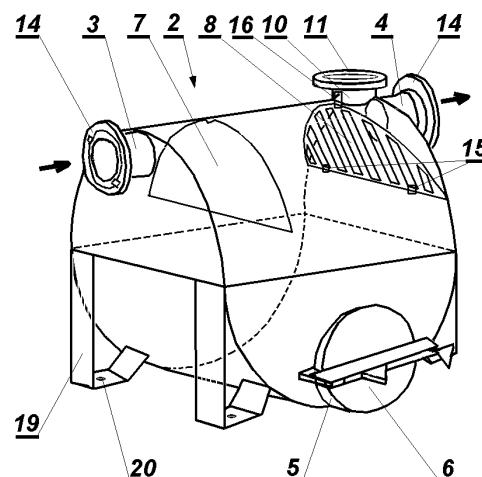
Łapacz wykonany jest z blachy kwasoodpornej w postaci pojemnika powstałego z przeciętego w poziomie walca, ponownie złożony po obróceniu o 90°. Takie rozwiązanie zapewnia odporność na implozję w zastosowaniu na ssaniu pompy i wytrzymałość na ciśnienie w zastosowaniu na linii tłocznej, ponad to daje logiczny przepływ oczyszczanego medium pomiędzy wlotem i wylotem na jednym górnym poziomie a przy zastosowaniu dwóch wyczystek na dolnej krawędzi walcowej, zapewnia bezzakamarkową, łatwą do wygarniania, komorę odkładania zanieczyszczeń ciężkich. Dla wyeliminowania przepływu na wprost z wlotu do wylotu a głównie dla maksymalnego zmniejszenia prędkości medium (zwłaszcza na odcinku w przepływie pionowym do wylotu) zastosowano wspawaną w górnej połowie półwalca, prostopadle do kierunku przepływu, pół przegrodę pełniącą również funkcję ekranu odbijającego kamienie i zapewniającą przepływ medium całym przekrojem separatora.

Dla wyłapania zanieczyszczeń pływających takich jak deska, folia, szmata, przed wylotem zastosowano dużo powierzchniowy ruszt separacyjny łatwo oczyszczany do dolnej wyczystki przez wziernik lub wylot. Zawiasowo montowany ruszt separacyjny można opuścić i nie korzystać z separowania na kracie. Na zewnątrz, pod dnem przewidziano pułapkę magnetyczną w postaci zewnętrznego magnesu. Dla zapewnienia komfortu oczyszczania ze zgromadzonych zanieczyszczeń i bez zalewowego odwodnienia separatora na czas oczyszczania, obok wyczystki zastosowano zawór z nasadą do przyłączenia węża spustowego. LULAK może być wyposażony w dedykowany do tego celu, tani, prosty i lekki przepływomierz ultradźwiękowy pełnego przepływu LUMIEP.

### Dane techniczne

Wymiary 900 x 900 x 800  
Masa 68 kg  
Objętość wewnętrzna 200 l  
Króćce wlot-wylot W110  
Wyczystki fi - 160 mm  
Wziernik fi - 100 mm  
Ruszt separacyjny z prześwitem szczelin 10 mm  
Spust zaworem kulowym 2"  
Spowolnienie przepływu 25 razy  
Przepustowość do 1500 l/min

*Wzór użytkowy zastrzeżony w UP RP*



**ŁUKOMET**  
CAŁOWANIE 91A  
PL 05-480 KARCZEW

tel./fax. +48 22 7806355  
lukomet@lukomet.pl  
www.lukomet.pl

